

ПОТОК
НОВОСТЕЙОтправили в
Белоруссию

Завод изготовил и отправил оборудование для Белорусской атомной станции (Островец), строящейся по российскому проекту «АЭС-2006». Для энергоблока № 2 отгружен барботер с элементами крепления и закладными деталями.

Барботер является одним из важнейших элементов оборудования для АЭС – составной частью системы компенсации давления реакторной установки. Он представляет собой резервуар внутри защитной оболочки реактора и служит для конденсации пара, поступающего из компенсатора давления в режимах разогрева первого контура реактора. Масса изделия – 15 тонн, длина – около 8 м, диаметр – 2,4 м, высота – 4 м.

Технический проект изделия разработали специалисты ОКБ «Гидропресс», конструкторскую документацию, сопровождение изготовления и шеф-монтаж осуществляет «ЗиО-Подольск».

Ранее завод изготовил и отгрузил барботер для блока № 1 Белорусской АЭС.

«Арктика» обрела
«сердце»

Корабелы Балтийского завода-Судостроение завершили монтаж реакторной установки «РИТМ-200», погрузив на головной атомный ледокол второй из двух парогенерирующих блоков.

«Сегодня мы успешно завершили ключевой этап строительства атомного ледокола. Впереди окончательный монтаж реакторной установки, её вспомогательного оборудования и арматуры», – отметил первый заместитель генерального директора Балтийского завода Владимир Баженов.

Будущее создаем сегодня

на шаг
вперед

16 сентября на заводе побывал известный спортсмен, кандидат в депутаты Государственной думы по Подольскому избирательному округу Вячеслав Фетисов.

На встречу с легендой советского хоккея Вячеславом Фетисовым пожелали прийти многие заводчане. Конференц-зал был полон. Представил гостя генеральный директор завода. Во вступительном слове Юрий Мамин отметил, что мечтал познакомиться со знаменитым спортсменом, говорил о его достоинствах: упорстве в достижении целей, ответственности за порученное дело, активной жизненной позиции. Юрий Алексеевич подчеркнул, что мы, как избиратели, должны дать напутствие кандидату в депутаты, и обозначил задачу, которую необходимо решать на уровне государства.

– Наши спортсмены бьются до конца, до победы. Нам тоже надо биться до конца, чтобы Родина гордилась такими заводами, как наш, такими городами, как Подольск. Завод производит высокотехнологичное оборудование и обладает уникальными компетенциями, каких нет у многих в мире. Однако для того чтобы привлечь бизнес, выйти на европейский и латиноамериканский рынок по нашим референциям, необходимо решить глобальные вопросы транспортной логистики. Нам нужна транспортная артерия до Москвы-реки, чтобы переправлять оборудование по воде. Это позволит увеличить годовую выручку до 35 млрд руб. Данную задачу надо решать на федеральном уровне. С просьбой помочь в решении этого вопроса мы и обращаемся к Вячеславу Фетисову. Мы доверяем ему представлять интересы трудящихся в государственных структурах, – сказал гендиректор.

продолжение 2

эффективность

Запущен новый станок

Введена в эксплуатацию дробеметная камера с сетчатым конвейером отечественного производства.

Установка предназначена для очистки мелких заготовок и деталей, прошедших вырезку на установке гидроабразивной резки, от загрязнений и следов коррозии. В ней могут обрабатываться детали длиной от 100 мм до 3 метров и шириной до метра.

Новая установка имеет ряд преимуществ. Её использование позволяет проводить качественную очистку поверхности, обрабатывать мелкие детали в режиме конвейера, и в конечном итоге значительно повысить производительность. При использовании дробеметной камеры улучшаются и условия труда операторов. При работе на новой установке на рабочего не попадает металлическая



пыль, существенно снижается уровень шума. Дробеметная камера смонтирована в соответствии с принципами ПСР, чтобы сократить количество перемещений деталей в производственном подразделении.

Установка приобретена в рамках инвестиционного проекта по увеличению мощности «ЗиО-Подольск» для обеспечения целевых показателей выпуска продукции общей техники. Завод ставит перед собой амбициозные задачи по расширению производства оборудования общей техники, выполнение которых невозможно без применения современных производственных процессов, основанных на передовых наукоемких технологиях.

Ирина ТОРОХОВА

кадровый
вопрос Ищем новые кадры

20 сентября «ЗиО-Подольск» участвовал в ярмарке вакансий, которая традиционно состоялась в подольском Центре занятости.

Поиском грамотных и опытных специалистов технического профиля занимались сотрудницы отдела подбора, оценки и развития персонала. Девушки презентовали соискателям производственные возможности завода, рассказывали о перспективах взаимовыгодного сотрудничества и условиях трудового договора.

На данный момент на заводе существует нехватка квалифицированных специалистов производственного направления: токарей, фрезеровщиков, слесарей по сборке металлоконструкций, шлифовщиков, станочников. Также тяжело найти грамотных специалистов узкого профиля, таких как токарь-карусельщик. Многие, кто пришел на ярмарку, заинтересовались вакансиями.

«ЗиО-Подольск» не первый год участвует в ярмарке вакансий, и уже в ноябре этого года планируется следующая встреча с соискателями.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

6350
НОМЕРОВ

ЗАВОДСКОЙ ГАЗЕТЫ

ПРОЧИТАЛИ С 1931 года
ЗАВОДСКИЕ РАБОТНИКИ.



цифра
номера

Контракт на III очередь АЭС «Куданкулам»

«Росатом» готов осенью подписать контракт на строительство III очереди АЭС «Куданкулам». Об этом заявил глава госкорпорации Сергей Кириенко на встрече с президентом РФ Владимиром Путиным.

— У нас сейчас активно пошла работа по третьему и четвертому блокам. Мы согласовали с индийскими партнерами, и готовы осенью подписывать пятый и шестой блоки, — сказал глава ГК «Росатом» Сергей Кириенко.

Совместные проекты в третьих странах

Россия и Индия обсуждают совместный выход на рынки третьих стран в области энергетики, в перспективе в них возможно совместное строительство АЭС, заявил вице-премьер РФ Дмитрий Рогозин.

На уточняющий вопрос, будут ли это поставки электроэнергии в третьи страны, Рогозин ответил утвердительно, добавив, что, возможно, Россия и Индия в перспективе будут «выходить вместе с проектами строительства атомных станций». «Мы то же самое обсуждаем с китайскими коллегами», — заметил он.

Минпромторг объявил конкурс на создание крупнейшего в мире ледокола

Ледокол «Лидер» должен обеспечить круглогодичную проводку судов по Северному морскому пути. Открытый конкурс на выполнение опытно-конструкторских работ объявлен на сайте Госзакупок.

На разработку документации дадут чуть больше года. Начальная цена госконтракта — почти 780 млн рублей.

Главным претендентом на получение контракта является петербургское Центральное конструкторское бюро «Айсберг», которое уже разработало аванпроект ледокола. К дополнительному финансированию строительства могут привлечь «Росатом», а также «Газпром» или «Роснефть», которые заинтересованы в разработке месторождений на шельфе.

Завершена контрольная сборка корпуса реактора энергоблока № 2 Балтийской АЭС

«Ижорские заводы», входящие в группу ОМЗ, завершили контрольную сборку внутрикорпусных устройств и крышки верхнего блока с корпусом реактора ВВЭР-1200 для второго энергоблока Балтийской АЭС.

Контрольная сборка является одним из заключительных этапов в процессе изготовления корпуса реактора. Результаты оценивала комиссия в составе представителей АО «НИАЭП», ОКБ «Гидропресс», ФГУП «ВО «Безопасность» и «Ижорских заводов».

Согласно контракту, «Ижорские заводы» изготавливают для энергоблоков № 1 и 2 Балтийской АЭС корпуса реакторов с внутрикорпусными устройствами, верхний блок, кольца опорные и упорные (предназначены для закрепления корпуса реактора на штатном месте), а также компенсаторы давления, оборудование и складные шахты ревизии.

Строительство Балтийской АЭС было остановлено в 2013 году в связи с возможной изоляцией энергосистемы Калининградской области.

Производство ветроустановок на «Атоммаше»

В России для строительства первых ветропарков необходимо первоначально запустить производство установок по генерации. «Росатом» принял решение о локализации производства на площадке «Атоммаш» в Волгодонске.

По сообщению Кириенко, в текущем году заказы волгодонского завода увеличатся до 57 миллиардов рублей. По итогам 2016-го года выручка ожидается на уровне 7 миллиардов рублей. Глава «Росатома» отметил прогресс в развитии деятельности предприятия, его загруженность и производительность.

Будущее создаем сегодня

с 1-й стр.

Так становятся чемпионами

Вячеслав Фетисов начал общение с избирателями с рассказа о своем становлении: «Я родился в Москве, жил в послевоенных бараках. Потом переехали в хрущёвку, шесть человек на 40 кв. метрах. Были счастливы, страна восстанавливалась. Отец сказал: «Сынок, хочешь выбраться отсюда, стать человеком — учись». Я учился хорошо, тройка была только по физкультуре. Лыжи не любил, а в хоккей до сих пор играю. В 10 лет попал в детскую спортивную школу ЦСКА. Мастером спорта стал в 16 лет. Считаю, сделал правильный выбор, мне очень сильно повезло в жизни. Мой тренер Анатолий Тарасов учил нас очень важным вещам: честь флага, патриотизм, плечо друга, умение ставить перед собой большие цели и двигаться к ним.

В 17 лет я попал в команду мастеров, в 18 — в сборную команду страны. В 24 года стал капитаном команды сборной СССР и ЦСКА.

В конце 80-х нас решили продать за границу. Неприятно было осознавать, что тебя продают, как раба. Пригласили в спорткомитет и сказали, что я заслужил и первым поеду в Америку играть. Но из заработанных средств мне платили лишь тысячу долларов в месяц. Попал под серьёзный пресс, надо было пройти через это и выстоять. В итоге я играл в Америке девять лет. Советских ребят там не любили. В раздевалку заходишь и чувствуешь — они тебя не уважают. У меня было два варианта: пробиваться, завоевывать авторитет или вернуться обратно. Я остался и выиграл два Кубка Стенли, в 39 и 40 лет.

Работа тренером и на государственной службе

Американцы уговорили меня стать тренером. Я поставил цель стать хорошим тренером, как мой учитель. Тяжелая очень работа, но я успел влюбиться в эту профессию. В 2000 г. команда выиграла кубок Стенли.

В 2002 г. я стал главным тренером и генеральным менеджером сборной России по хоккею с шайбой на Олимпийских играх в Солт-Лэйк-Сити. Сборная России завоевала бронзовую медаль. Я расстроился тогда, однако, в 21 веке — это самый лучший результат нашей команды.

После Олимпиады президент пригласил меня на встречу и наделил колоссальной ответственностью по возрождению отечественного спорта. Я стал председателем Госкомспорта РФ, а с 2005 года — председателем Фе-



Автографы получили все желающие

дерального агентства по физической культуре и туризму РФ. Пришлось бороться с рынками на стадионах, с бандитами, которые приватизировали спортивные базы. Я даже не представлял, насколько сложно все это будет восстанавливать. Мы разработали десятилетнюю федеральную целевую программу в области спорта, рассчитанную на создание школьных стадионов, плавательных бассейнов, многофункциональных залов и спортивных площадок. Мы устраивали спартакиады для школьников, помогали ветеранам спорта.

Я активно участвовал в продвижении заведений Москвы и Сочи в борьбе за право проведения Олимпийских игр. В общем, я не только хоккеист и тренер, но и чиновник, сумевший результативно поработать на возрождение спорта в нашей стране. Мы построили 300 крытых катков, в Союзе было 30, создали Континентальную хоккейную лигу, так в Подольск пришел большой хоккей.

Кроме того, я являюсь председателем Законодательного Собрания Приморского края в Совете Федерации, занимаю там должность первого заместителя председателя Комитета по социальной политике. Разбираюсь и в социальных проблемах общества.

Заявления кандидата в депутаты

Мне выпала возможность избираться по одномандатному округу, я к этому пришел осознанно. Я готов выполнять поручения и понимаю всю ответственность перед конкретными людьми, которые отдадут за меня голоса. Ответственности я никогда не боялся, работал на результат. Сил у меня много, есть огромное желание и опыт, а также связи, что немаловажно. Для того чтобы решать ваши вопросы, нужно иметь возможности.

У меня они есть. Обещать просто так не умею и не буду. Мне мое имя слишком дорого, я его зарабатывал тяжело, поэтому разменивать ни на что не буду. Биться за интересы дела я умею и буду.

Нам предстоит решать вопросы, которые ставят перед нами жители Подольска. Уже сейчас понимаю, что нужны средства, чтобы снять социальную напряженность в Климовске. Конечно,

продолжим строительство крытых катков», — подчеркнул Фетисов.

У заводчан была возможность задать вопросы кандидату. Татьяна Дойсан озвучила обращения женщин по проблемам школьного образования и занятости детей в летние каникулы. Вопросы были переданы на рассмотрение кандидату.

Зам. директора по операционной деятельности-главный технолог Виктор Терехов попросил поддержать подольскую хоккейную команду «Витязь», а также рассмотреть возможность привлечения денежных средств в рамках целевой федеральной программы на техническое перевооружение российских предприятий.

— Думаю, в этой связи будем работать вместе, в том числе и с бизнесом, — обещал кандидат.

Часть вопросов была переадресована кандидату в депутаты Московской областной Думы Павлу Максимовичу. Он пригласил избирателей обращаться по всем вопросам к нему в приемную еженедельно по пятницам с 15.00 по адресу: ул. Комсомольская, д. 46.

Максимович также отметил, что у подольчан впервые появилась возможность иметь сильного представителя на всех уровнях власти. «Я понимаю, насколько важно дополнительное финансирование из государственной казны на строительство объектов в Подольске. Будем все вопросы решать вместе», — добавил он.

Итак, по итогам народного голосования Вячеслав Фетисов одержал убедительную победу, получив более 55 % голосов избирателей. Павел Максимович также набрал наибольшее количество голосов по одномандатному избирательному округу № 16.

Ирина ТОРОХОВА

! событие

Победы заводских юристов

В рамках V ежегодной корпоративной сессии юридических служб предприятий холдинга «Атомэнергомаш» состоялась церемония вручения премий победителям конкурса профессионального мастерства.

В этом году юристы завода одержали победу сразу в двух номинациях: «Лучшая служба по управлению имуществомными активами машиностроительного дивизиона атомной отрасли — 2016» и «Лучшая юридическая служба машиностроительного дивизиона атомной отрасли — 2016». Корпоративная служба заняла второе место. Победители получили дипломы и памятные подарки.

Всем конкурсантам заранее высланы задания, которые необходимо было решить и дать свои заключения, исходя из действующего законодательства. Директор по корпоративному управлению и правовому обеспечению Светлана Веселкова отметила интересный нюанс нынешних заданий. Для юридической службы один из кейсов был сформулирован по рассказу А. С. Пушкина «Дубровский», который основан на реальных событиях. Юристам надо было рассмотреть судебную тяжбу 19 века, перевести ситуацию на современные рельсы и определить, а как бы сегодня в суде решалось подобное дело.

— Работа была коллективная. Мы оформили



Виктория Лунёва, Андрей Тихонов, Светлана Веселкова

или ответы в виде презентации, чем выделялись среди остальных конкурсантов. Участие в профессиональном конкурсе очень полезно. У сотрудников появляется возможность поразмыслить над различными ситуациями, освежить теоретические знания. По-

лезно и участие в самой корпоративной сессии, на которой собираются коллеги из разных предприятий, знакомятся, обмениваются опытом, обсуждают общие проблемы. После таких встреч существенно повышается эффективность совместной деятельности юридических служб всего дивизиона, — подчеркнула Светлана Веселкова.

В 2012 году «ЗиО-Подольск» победил в номинации «Лучшая юридическая служба», в 2013 г. лучшей была признана служба по управлению имуществомными активами, а в 2014 г. Светлана Веселкова стала «Лучшим руководителем юридической службы».

Ирина ТОРОХОВА



АТОМЭНЕРГОМАШ ОТМЕЧАЕТ ЮБИЛЕЙ



Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны!

От всей души поздравляем вас с профессиональным праздником! За прошедшее с момента учреждения Указом Президента России десятилетие День работника атомной промышленности стал в календаре по-настоящему праздничной датой, которую мы встречаем впечатляющими результатами научных исследований, новыми производственными достижениями, введением в эксплуатацию важнейших объектов!

У нас есть чем гордиться в рамках выполнения государственного оборонного заказа! Мы продолжаем укреплять свое технологическое лидерство в атомной энергетике, предъявив миру первый энергоблок поколения III+ на Нововоронежской атомной станции. Успешное выполнение зарубежных проектов открывает нам дорогу к новым перспективным контрактам и партнерам.

Однако за всеми этими победами и успехами, в первую очередь, стоит ваша уникальная мысль и ваш самоотверженный труд. Поэтому я от всей души благодарю вас за преданность атомной отрасли, стремление к постоянным совершенствованиям, за желание добиться таких результатов, которые и впредь будут выводить Госкорпорацию «Росатом» на передовые позиции в мире!

Отдельные слова благодарности и пожелания здоровья прошу передать вашим родным и близким, которые вместе с вами разделяют и ваши радости от свершений, и трудности рабочего графика, командировок, и напряжение от ответственности за решение важнейших для государства задач.

С праздником вас, дорогие друзья! Счастья, мира и благополучия вам и вашим семьям!

**Генеральный директор
Госкорпорации «Росатом» Сергей Кириенко**



Дорогие друзья!

Поздравляю вас с Днем работника атомной промышленности и Днем машиностроителя!

В этом году наша компания отмечает свое первое десятилетие. За прошедшее время при поддержке Госкорпорации «Росатом» сформирован мощный многопрофильный холдинг, объединенный общими традициями, ценностями и целями. Сегодня Атомэнергомаш участвует в ключевых проектах Росатома в России и за рубежом. Создаются уникальные технические решения для ведущих отраслей страны. Вместе с другими дивизионами мы разрабатываем прорывные технологии, обеспечивающие уверенное лидерство российских атомщиков на мировом рынке. Сплав интеллекта, трудолюбия, ответственности и передовых методов работы позволяет нам с уверенностью смотреть в будущее и решать самые сложные задачи.

Примите искренние поздравления с юбилеем компании и профессиональными праздниками. Желаю вам и вашим близким новых открытий, успехов, здоровья и благополучия!

**Генеральный директор
АО «Атомэнергомаш»
Андрей Никитчев**



Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны!

Поздравляю вас с профессиональными праздниками – Днем машиностроителя и Днем работника атомной промышленности!

В этом году машиностроительный дивизион «Атомэнергомаш» отмечает 10-летие со дня образования. Наш завод является одним из первых ключевых предприятий, вошедших в состав холдинга. Работая в АЭМ, завод выпустил основное оборудование для нескольких отечественных и зарубежных станций. Уникальными стали для нас проекты по изготовлению продукции для АЭС «Бушер», энергоблока с реактором БН-800 Белоярской АЭС, инновационного блока поколения 3+ Нововоронежской станции. ЗиО-Подольск освоил производство принципиально нового оборудования – головной образец реакторной установки «РИТМ-200» для новейшего в мире универсального атомного ледокола «Арктика».

За 10 лет завод изготовил более 30 котлов-утилизаторов для тепловых и гидроэлектростанций. Предприятие совершило значительный технологический прорыв – только за последние четыре года введены в эксплуатацию более 40 станков. Наш завод в составе Атомэнергомаша живет с уверенностью в завтрашнем дне.

Благодарю коллектив за добросовестный труд, преданность делу и профессии.

Желаю всем сотрудникам новых производственных достижений, простого человеческого счастья и здоровья. Благополучия вам и вашим близким!

**Генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск» - АО «ИК «ЗИОМАР»
Юрий Мамин**

Уважаемые машиностроители!

50 лет назад – 15 августа 1966 года Президиумом Верховного Совета СССР был установлен профессиональный праздник – День машиностроителя. Его статус неоднократно подтверждался и ВС СССР и Указом президента России, учитывая значимость машиностроения для экономики страны.

В первом полугодии 2016 года индекс промышленного производства по машиностроительному комплексу после длительной стагнации превысил показатель данного периода прошлого года и составил 100,4 %. Причем по многим основным видам машиностроительной продукции увеличение производства было более значительным. Увеличилась и средняя заработная плата машиностроителей.

Однако это не должно успокаивать организацию профсоюза машиностроителей РФ, которые объективно отмечают, что большинство работников отрасли не настроено оптимистично в связи с опережающим ростом цен и, прежде всего, на товары и услуги первой необходимости, над ростом заработной платы; введением повышенных выплат и налогов на ЖКУ и на недвижимость по кадастровой стоимости.

И чтобы минимизировать эти негативные социально-экономические факторы и процессы профсоюзу и его организациям необходимо использовать все имеющиеся возможности от социального партнерства с работодателями и соответствующих госорганов до профсоюзных акций, в том числе по отстаиванию права на достойный труд.

Накануне профессионального юбилейного праздника желаем машиностроителям больше оптимизма и радостных событий в жизни, здоровья и благополучия, а трудовым коллективам – успешной финансово-хозяйственной деятельности и реализации намеченных социально-экономических проектов.

**Центральный комитет профсоюзов
машиностроителей РФ,
председатель Николай Шатохин**



2006 г.

– В начале апреля отпущены первые шесть теплообменников системы пассивного отвода тепла (СПОТ) на индийскую АЭС «Куданкулам».

– Отличительной особенностью плана является увеличение в три раза объема выпуска оборудования для тепловых электростанций.

– 15 мая Атомэнергомаш и ЭМАльянс подписали соглашение о создании совместного машиностроительного холдинга. Его основой станут «ЗиО-Подольск» и «ЗИОМАР».

– В мае в Китае состоялся пуск первого блока Тяньваньской АЭС – крупнейшего объекта российско-китайского сотрудничества. Большой объем основного и вспомогательного оборудования изготовлен на ЗиО-Подольске.

2007 г.

– Среди серьезных заказов – изготовление изделий БН-800 для Белоярской АЭС. Продолжается выпуск котлов-утилизаторов для Ивановской, Ноябрьской и Ульяновской станций. Предстоит изготовить значительный объем оборудования для ТЭС «Геллер», ТЭЦ-27, ТЭЦ-21, Каширской ГРЭС.

– Атомэнергомаш завершил сделку по приобретению контрольного пакета акций ОАО «ЭМАльянс-Атом», который был создан на базе принадлежащих ЭМАльянсу «ЗиО-Подольск» и «ЗИОМАР».

– В Томске успешно прошли испытания головного водогрейного, газомазутного кот-

Результаты 10-летней работы

В эти дни Атомэнергомаш отмечает 10-летие со дня основания. За прошедшие годы машиностроительный дивизион решил важные для атомной отрасли задачи. Внедрена конкуренция на рынке производства оборудования для АЭС, снижена стоимость продукции, повышена эффективность производства и качество изделий на предприятиях атомного машиностроения. «Сейчас «Атомэнергомаш» – многопрофильный холдинг с четко обозначенной специализацией предприятий, понятной структурой управления и ясной стратегией развития. Дивизион принимает участие во всех ключевых проектах Росатома и создает уникальные технические решения для атомной, энергетической и других отраслей страны», – подчеркнул генеральный директор Росатома Сергей Кириенко. Как жил «ЗиО-Подольск» последние 10 лет?

ла нового поколения П-112.

– Молодая семья Скрыбиных, готовясь к появлению первенца, в одночасье стала многодетной. 21 июля у них родилась тройня. Два сына и дочка.

– С 1 октября Фонд оплаты труда увеличен на 15 %.

– 15 октября на заводе побывал первый заместитель председателя Правительства РФ Сергей Иванов.

– Разочарованием года стал массовый уход конструкторов «ЗИОМАР», не без помощи извне.

2008 г.

– 20 мая запущена первая отечествен-

ная Ивановская парогазовая электростанция. ЗиО-Подольск изготовил два котла. ПГУ – это полностью российская разработка.

– 10 июля на собрании молодежной инициативной группы было принято решение о создании Союза молодых специалистов.

2009 г.

– 26 января ЗАО «РЭМКО» и голландская компания «NEM» подписали соглашение о взаимном сотрудничестве.

– 4 марта «ЗиО-Подольск» посетил председатель Правительства РФ В. В. Путин. Завод был представлен премьер-министру как предприятие, которое в кризисных услови-

ях не только не сокращает персонал, но и успешно развивается и вводит новые рабочие места.

– В августе создан центр обучения по внедрению прогрессивной производственной системы.

– Завод изготавливает модули парогенераторов для реактора БН-600 взамен отработавших свой срок.

– В цехе № 33 внедрено в производство уникальное оборудование – станок глубокого сверления фирмы «ТВТ».

– Завод продолжает изготовление парогенераторов для Калининской АЭС.

2010 г.

– ЗиО-Подольск – единственный в стране завод, производящий парогенераторы для атомных электростанций.

– Началась опытно-промышленная эксплуатация энергоблока № 2 Ростовской АЭС. Завод изготовил основное теплообменное оборудование: по четыре комплекта ПГВ-1000М, СПП, ПВД и ПНД.

– 21 июля на реакторе CERF (Китай) достигнута первичная критичность. ЗиО-Подольск изготовил четыре модуля парогенератора, осуществлял шеф-монтаж и наладку оборудования. CERF – первый экспериментальный реактор на быстрых нейтронах с натриевым теплоносителем.



Парогенератор

2011 г.

– В сентябре включен в электросеть блок № 1 АЭС «Бушер» в Иране. ЗиО-Подольск изготовил четыре комплекта парогенераторов ПГВ-1000М(В), по два комплекта сепараторов-пароперегревателей СПП-1000В и подогревателей высокого давления, а также другое теплообменное оборудование и трубопроводы различного назначения. Всего 223 позиции оборудования. Заводчан поздравил с этим событием глава Росатома Сергей Кириенко.

– Завод изготавливает котлы-утилизаторы для Южноуральской ГРЭС-2, Новгородской ТЭЦ, Новомосковской ГРЭС, Луганской ТЭС и блока № 8 ТЭЦ-26 «Мосэнерго», а также запасные части парового котла Томь-Усинской ГРЭС. Для «Газпрома» идет производство пылеуловителей.

– Введен в эксплуатацию горизонтально-расточной станок с ЧПУ чешской фирмы SCODA.

2012 г.

– 17 апреля Андрей Никипелов назначен на должность генерального директора АЭМ.

– В июле подписан договор о создании на базе завода филиала кафедры «Энергетическое машиностроение» НИЯУ МИФИ.

– В сентябре в Индии запущен первый блок АЭС «Куданкулам». Завод изготовил более 300 единиц оборудования.

– 24 декабря завод посетил врио губернатора МО Андрей Воробьев.

2013 г.

– Завод изготавливает основное оборудование для блоков поколения 3+ с реактором ВВЭР-1200 Нововоронежской и Ленинградской АЭС-2, а также для Ростовской АЭС и Тяньваньской АЭС-2.

– Продолжается производство котла-утилизатора П-140 для Южноуральской ГРЭС и котла-утилизатора П-146 для Верхнетагильской ГРЭС.

ской ГРЭС, завод занимается реконструкцией блока № 2 Рязанской ГРЭС.

– В марте завод стал победителем конкурса на производство оборудования реакторной установки «РИТМ-200» для универсального атомного ледокола нового поколения.

– В рамках реализации программы технического перевооружения приобретен четырехвалковый листогибочный станок с ЧПУ «PRO-MAU Srl-DAVI».

– 25 декабря началась программа физического пуска ядерного реактора БН-800 на Белоярской АЭС.

2014 г.

– Начались работы по изготовлению РУ «РИТМ-200» для УАЛ проекта 22220 «Арктика».

– В марте изготовлены испаритель высокого давления и экономайзер высокого давления для ПГУ-450 Ярославской ТЭЦ. Масса каждого аппарата 60 тонн.

– Успешно прошли гарантийные гидроиспытания ПГЭ № 3.1 400 МВт на Нижневартовской ГРЭС. Завод изготовил котел-утилизатор.

– Технологический прорыв – запущен обрабатывающий расточной центр с ЧПУ Varnsdorf и станок гидрообразивной резки Techni Waterjet.



Коллектор пара

– В июле завод завершил поставку парогенераторов для первого блока Ленинградской АЭС-2. Впервые было задействовано три вида транспорта: авто, ж/д и речной. По Москве-реке парогенераторы проследовали мимо стен Московского Кремля.

– В августе в рамках модернизации станочного парка введен в эксплуатацию финский сварочный центр Lincoln PEMA для автоматической сварки под флюсом.

– В сентябре запущен токарно-винторезный станок SE 520 Numeric.

– В октябре завод получил лицензию Федеральной службы по оборонному заказу на осуществление деятельности в части производства, реализации, ремонта, техобслуживания, установки и монтажа вооружения и военной техники. Область действия лицензии существенно расширила возможности завода по производству военной техники.

– 24 ноября сдана в эксплуатацию Южноуральская ГРЭС. Завод изготовил котел-утилизатор.

– Завод поставил два котла-утилизатора

П-140 на Верхнетагильскую ГРЭС раньше срока.

– Завод завершил поставку четырех комплектов парогенераторов для энергоблока № 3 Тяньваньской АЭС.

2015 г.

– ЗиО-Подольск начал серийное производство реакторных установок для ледокольного флота. Подписан контракт на изготовление оборудования РУ «РИТМ-200» для серийных ледоколов «Сибирь» и «Урал» проекта 22220.

– В феврале началась сборка корпуса реактора головной РУ «РИТМ-200». Специалисты провели сварку первого основного кольцевого шва.

– Евгений Атяков стал «Человеком года Росатома-2014». Звание лауреата ежегодной программы отраслевых номинаций он заслужил, одержав победу на дивизиональном этапе в номинации «Электросварщик».

– Внедрена уникальная технология сверления сверхглубоких отверстий, которая применяется при механической обработке изделий корпуса ледокольного атомного реактора «РИТМ-200». Впервые в отечественном энергомашиностроении применено специальное перовое сверло, оснащенное сменными картриджами с твердосплавными режущими пластинами и пилотной режущей частью из быстрорежущей стали. Внедрение новой технологии позволило сократить цикл изготовления данных отверстий со 150 до 36 суток.

– ЗиО-Подольск попал в рейтинг 50-ти крупнейших технологических компаний России по версии РБК. Предприятие оказалось на 34 позиции списка, став единственным представителем энергетического машиностроения.

– ЗиО-Подольск завершил поставку парогенераторов на энергоблок № 4 Тяньваньской АЭС-2.

– ИК «ЗИОМАР» выиграла тендер на поставку котельной установки с паровым пылеугольным котлом для реконструкции ТЭС ОАО «Архангельский ЦБК».

– При изготовлении крупных резьбовых отверстий в корпусе ледокольного атомного реактора силовой установки «РИТМ-200» теперь используется высокоскоростная технология сверления гладких отверстий. При нарезании профиля резьбы применяется специальная резьбонарезная высокоскоростная головка со сменными режущими



Трубопроводы

элементами (гребёнками) в количестве четырех штук.

– Единственный в мире экспериментальный реактор на быстрых нейтронах БН-800 в декабре подключен к единой энергосети Рос-

сии. Этого момента российские атомщики ждали более 30 лет. ЗиО-Подольск изготовил реактор БН-800, а также три парогенератора модульного типа, сепараторы-пароперегреватели, фильтры в системе водоподготовки, подогреватели высокого давления, трубопроводы различного назначения. Общая масса изготовленного оборудования составила 2000 тонн.

2016 г.

– Слесарь по сборке металлоконструкций Николай Монаенков награжден Орденом Дружбы.

– Команда КВН «ЗиО-Подольск» вернулась с международного фестиваля «КиВиН-2016» участницей Первой телевизионной лиги.

– Внедрен уникальный способ механической обработки патрубков в корпусе ледокольного реактора под установку кассет парогенератора, включающий 20 технологических переходов. Один из сложнейших – это изготовление кольцевого разгрузочного паза. По заданию завода в АО «НПО «ЦНИИТМАШ» был создан уникальный инструмент – трепанирующая головка, который позволил более чем в два раза сократить цикл изготовления патрубка.

– Заводские сварщики освоили приварку многотонных изделий – гидрокамер к корпусу реактора РУ «РИТМ-200» в неповоротном положении.

– В марте завершена отгрузка четырех комплектов сепараторов пароперегревателей для энергоблока № 1 Белорусской АЭС.

– Слесарь по сборке металлоконструкций Александр Игнатов стал «Человеком года Росатома-2015», одержав победу в дивизиональной номинации «Слесарь по сборке м/к».

– Завод вошел в ТОП-50 крупнейших технологических компаний России агентства РБК.

– Завод вышел на рынок Казахстана с предложением по модернизации оборудования тепловых станций. На Жамбылскую ГРЭС отправлены 10 секций паропарового теплообменника котла ПК-47-3.

– Отгружен холодильник технологического газа на АО «Невинномысский Азот». Данное оборудование произведено в России впервые.

– 26 мая первый реактор РУ «РИТМ-200» для новейшего в мире ледокола отправлен на Балтийский завод – Судостроение.

– 26 июня завод отгрузил по ж/д второй корпус РУ «РИТМ-200» для УАЛ «Арктика».

– Завод получил очередной заказ от АО «НИКИЭТ» на продолжение работ над реакторной установкой БРЕСТ-ОД-300. Конструкторы

завода продолжают разрабатывать технический проект парогенератора реакторной установки БРЕСТ-ОД-300 и его экспериментальное обоснование.

– В июле завод приступил к изготовлению реакторной установки «РИТМ-200» для второго серийного ледокола «Урал», который был заложен в Санкт-Петербурге 25 июля.

– 5 августа инновационный энергоблок поколения 3+ Нововоронежской АЭС был включен в сеть и выдал первые 240 МВт в энергосистему страны. ЗиО-Подольск изготовил ключевое оборудование реакторного и машинного залов: по четыре комплекта парогенераторов, сепараторы-пароперегреватели, подогреватели высокого давления, а также блочную съемную теплоизоляцию и трубопроводы различного назначения.



Гордость завода – его люди!

Ко Дню машиностроителя по традиции обновлен Стенд почета «Гордость завода – профессиональные кадры». Новые лица и имена лучших работников предприятия появились на Стенде в канун профессионального праздника благодаря специалистам отдела корпоративных коммуникаций.

Каждый год для Стенда почета из огромного заводского коллектива выбираются 55 лучших из лучших профессионалов своего дела, талантливейших и умнейших людей. Они вносят огромный вклад в развитие нашего родного предприятия, являются примером профессионализма и ответственности для своих коллег.

По итогам внутризаводского производственно-экономического соревнования звание «Лучший рабочий завода» удостоены: слесарь по сборке м/к ПП № 1 Владимир Леванков, электросварщик ручной сварки ПП № 5 Вячеслав Екимов, фрезеровщик ПП № 9 Виктор Кузнециков, слесарь по сборке м/к ПП № 11 Дмитрий Клериков и контролер сварочных работ ОТК Вера Крюченкова.

«Лучшими специалистами завода» стали старший мастер ПП № 1 Валентина Николаева, инженер по подготовке производства Людмила Самозвон, начальник смены ПП № 11 Максим Лапшин, главный специалист ОТК Надежда Малинова, главный специалист УЗА Сергей Потапов и начальник юридического отдела Наталья Боталова.

«Лучшими бригадами завода» признаны коллективы электросварщиков ПП № 11 и крупногабаритного оборудования ПП № 12. Гальванический участок ПП № 2 и участок упаковки ремонтно-строительного цеха № 24 также отмечены как лучшие.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



1931-2016 ЗАВОДСКОЙ МНОГОТИРАЖНОЙ ГАЗЕТЕ 85

актуальная тема

От линотипа до офсета

В этом году газета «Знамя труда» празднует 85-летний юбилей. Она давно стала летописью заводской жизни, рассказывая о важных событиях, изготавливаемой продукции, передовом опыте. А еще неотъемлемой частью истории предприятия становились люди, о которых писала многотиражка, а также непосредственные участники создания летописи – работники редакции. За 85 лет редакторами газеты были 18 человек. Из них больше всего времени и сил отдала газете Ирина Макаркина.

– Ирина Евгеньевна, как Вы пришли в профессию?

– Мечтала и добивалась. Вокруг профессии журналиста всегда витал налет романтики, помните, как поется в «Песне журналистов»: «Трое суток шагать, трое суток не спать ради нескольких строчек в газете». Первой узнавать новости, знакомиться с интересными людьми – разве это не заманчиво! В школьные годы у меня проявилась склонность к гуманитарным предметам. Мы воспитывались на высокой литературе, на высоких идеалах. Для гуманитария было два пути: либо стать учителем, либо журналистом. Журналистика казалась мне более интересным делом. Условием для поступления было обязательное наличие публикаций в газетах и журналах и рекомендация от редакции.

– И каким был ваш первый печатный опыт, о чем написали?

– Первая моя заметка была напечатана в тульской областной молодежной газете «Молодой коммунар», когда я перешла в 10-й класс. Это было счастьем для меня. Я написала о том, как наш школьный отряд ездил в Краснодарский край на сбор клубники. Потом писала материалы для городской и районной газет. Набрала «портфолио» и поступила на факультет журналистики Московского государственного университета. Мне покорился главный вуз страны.

– Вспоминаете студенческие годы?
– Это были пять лет сплошного праздника души, настолько интересно было учиться, общаться с преподавателями, от которых черпали не только знания, но и жизненный опыт. На лекции к некоторым из них мы ходили, как в театр на спектакль. До сих пор вспоминаю разговоры наших «шедевров» после практики. При этом на критику никто не обижался, мы понимали, что это большая школа, только так можно стать настоящим профессионалом.

– Как складывалась Ваша трудовая деятельность?

– По распределению я попала в Муром. Работала в газете «Муромский рабочий». Многому там научилась. В 1981 году переехала в Подольск. Вакансии корреспондента на ЗиО не было, и я согласилась работать в отделе технического обучения. В то время на заводе были две редакции: радио и газеты «Знамя труда».

Руководил обоими Валентин Никитович Волков. Уже в 1983 году я начала работать в редакции радио. В то время в штате редакций было шесть человек: пять творческих сотрудников и машинистка. Мы писали и для радиопрограммы, и для газеты. Они выходили с периодичностью два раза в неделю. Через какое-то время меня назначили редактором радиовещания.

– Где печаталась газета?

– Печатали в заводской типографии, сейчас в этих помещениях располагается отдел техни-

ли этот этап. Время было тяжелым, но интересным. Оглядываясь назад, можно сказать, что я пережила смену общественно-политического строя и техническую революцию в части полиграфии.

– Как перерождалась газета?

– В конце 90-х на должности директора завода по персоналу назначили Владимира Никитовича Федоринова. Он с большим уважением относился к газете, мы почувствовали внимание к себе и реальную помощь в наполнении газеты важными для наших читателей материалами. Только добрым словом могу отозваться о нем. С ним мы отпраздновали 70-летие газеты в 2001 году. Нам подарили компьютер с необходимым программным обеспечением, в типографии установили ризограф, и мы занялись компьютерной версткой. Однако столкнулись с тем, что ризограф не был предназначен для печатания газет, и фотографии получались нечеткими, размытыми. В этот период подходили к нам заводчане и говорили: «Что-то газета стала такая страшная, наверное, дела на заводе совсем плохи»...

Вопрос все-таки решили и стали печатать на принтере, на белой бумаге. Газета обрела приличный вид. Вот тогда пришло время фотографий, мы их ставили в большом количестве, стали использовать различные шрифты, упражнялись, выбирали самые красивые. В тот период нас объединили с рекламой, которая из бюро была реорганизована в отдел.

Тогда же на нас обратило внимание руководство завода. Пришло понимание того, что печать – это сила, её надо продвигать.

С 19 мая 2006 года мы стали печатать газету на Подольской фабрике офсетной печати. Газета стала полноцветной, выходила на достойном полиграфическом уровне. Первый цветной номер мы выпустили к 90-летию завода. Это было ярким событием. Подобные номера готовили ко Дню Победы, к Новому году, Дню машиностроителя.

– Что лично Вы хотели привнести в газету?

– Во все времена хотели сделать газету интересной для людей. Мечтали получать положительные отклики о наших материалах. В чем специфика заводской газеты? В том, что мы очень близки со своими читателями. Если написал что-то не то, сразу позвонят, придут и скажут. Обмануть не получится. А ведь журналистам иногда так хочется приукрасить ситуацию.

– Была свобода выбора, о чем писать?

– Конечно, была. Сами планировали каждый номер. Но все же нас ограничивали в освещении проблемных вопросов. Сами понимали, какие материалы пройдут, а какие нет. Старались отражать все сферы жизни людей, хотя о многом не писали из-за цензуры. Например, о производстве оборудования для первых атомных станций, об изготовлении реакторов для атомных подводных лодок. Некоторые цеха были закрытыми: № 11, 16, 7, 58.



Ирина Макаркина

– Раньше во всех подразделениях были рабочие корреспонденты, выпускались стенгазеты, а как Вы собирали информацию?

– Звонили руководителям, ходили по цехам, встречались с людьми, посещали различные мероприятия в ДК ЗиО, библиотеке, в школах Южного и Северного микрорайонов, ходили на демонстрации и соревнования. В нашем деле главное – выстроить отношения с людьми. Надо уметь дружить, чтобы получать нужную информацию. Помните у Анны Ахматовой: «Когда б вы знали, из какого сора растут стихи, не ведая стыда». Вот так и у нас, иногда случайная встреча или оброненная в разговоре на ходу фраза могли стать поводом для интересного материала.

– Приведите пример.

– Как-то ехали с мужем в электричке, и зашел наш работник Скрябин. Спросили, откуда он. Он ответил, что жену навещал в больнице, она родила тройню. Я ахнула – для заводской газеты это сенсация.

За годы работы я познакомилась со многими работниками, и хочу сказать, что люди на заводе Орджоникидзе уникальные. Очень много интересных людей и среди ИТР, и рабочих.

– Бывали ситуации, когда не хватало материалов?

– Сталкивались. Нет новостей и все. Но выкручивались, как-то выходили из ситуации. Я ушла на пенсию, а мне часто поначалу снился сон, что надо сдавать газету, а ставить в неё нечего.

Мы чувствовали, что наша работа нужна людям. На заводе нелегкий труд, нам хотелось доставить людям какую-то радость. 16 лет мы делали газету вместе с Татьяной Николаевной Пчелинцевой. Она очень творческий человек, ей не сиделось на месте. Её заслуга в том, что она придумывала различные конкурсы и тем самым привлекала читателей. Мы открыли заводчанам талантливого автора Ларису Самашову, она великолепные стихи пишет.

– Нравится ли Вам новый дизайн газеты?

– Газета с новым дизайном изменилась в лучшую сторону. Поздравляю редакцию с юбилеем и желаю творческого долголетия, интересных встреч, захватывающих событий.

Ирина ТОРОХОВА



Владимир Линьков, Татьяна Пчелинцева и Ирина Макаркина

ческой документации. Как утверждала начальник типографии с многолетним стажем Нина Петровна Полякова, она была создана специально для этой цели. Там стояли линотипы (строкоотливные наборные аппараты), печатные станки. Заголовки набирались вручную. В типографские сплавы входил свинец, поэтому производство считалось вредным. И это оборудование работало до 2003 года. Газета распространялась по подписке, правда, цена была символической. Редактором газеты я стала в 1993 году.

– Чем запомнились лихие 90-е годы?

– Для нас это были нелегкие времена. Все стали считать деньги, поэтому на многих подольских предприятиях многотиражки перестали существовать. Спасибо руководству нашего завода, что газета вообще осталась. Ее оформление также оставляло желать лучшего: газета выходила слепая, без фото, потому что типографское оборудование устарело. Если раньше печать была под бдительным оком партийной организации, теперь мы плыли по течению, нами никто особо не занимался. В 90-е годы периодические издания помимо серьезных материалов развлекали читателей кроссвордами, телепрограммами, гороскопами, мы тоже прош-

благодарность

Определены победители конкурсов

Три работника завода получат призы от нашей редакции.

В юбилейный для газеты год редакция провела несколько конкурсов. Работы поступили в две номинации. Приятно, что многие заводчане хранят в своих архивах старые газеты с заметками о себе и своих родных. Вот что написала нам ведущий специалист направления ремонта и эксплуатации оборудования Валентина Алексина:

«В нашей семье хранятся газеты «Знамя труда». В одном из номеров поздравляли моего сына Виталия с 20-летием. В то время он работал в ОАСУП и учился в

МГТУ «Станкин». В газете от 3 октября 2008 г. на первой полосе была опубликована фотография моей будущей невестки Марины Корпачёвой. Она победила в первом конкурсе красоты. Работала Марина в ОТК и училась вместе с Виталием. На заводе они и познакомились. Так создавалась новая семья! Сейчас у них подрастает замечательный малыш – мой внук! Храним еще один номер с фотографией моего мужа. Он трудился в 80-е годы в цехе № 21. Наши судьбы также встретились на заводе».

Не один номер заводской многотираж-

ки хранится в семье инспектора ТК цеха № 168 Розы Кашицыной. Вот строки её письма: «В газете от 17 декабря 1982 г. есть фотография со следующей подписью: «Советские обряды прочно вошли в жизнь машиностроителей нашего завода. Один из таких обрядов – вручение свидетельства о рождении ребёнка. На снимке: депутат горсовета А. А. Матвеев вручает свидетельство молодым родителям Розе и Валерии Кашицыным». В газете от 24 февраля 1989 года размещена моя фотография с Доски почета с информацией обо мне.



продолжение **6**

50 лет

ХУДОЖЕСТВЕННОЙ МАСТЕРСКОЙ «ЗИО»



мир увлечений

Стены художественной мастерской впитали запах чернил и свежей краски. Они помнят кисточки с изгрызенными черенками, творческий беспорядок на рабочем столе, небрежно разбросанные разрисованные листы. Они помнят смену эпох: от застойных лет до миллениумного подъема...

В далеком 1966 году еще не было технических средств, которые были способны хоть немного облегчить труд художников. Они самостоятельно, вручную рисовали плакаты, делали таблички, оформляли всю бумажную продукцию. Это требовало огромных временных затрат, не говоря уже о физических и моральных. Но, несмотря на тяжелую работу, заводские художники уже пять десятилетий снабжают завод уникальными и интереснейшими художественными решениями.

Своими воспоминаниями о работе в заводской художественной мастерской поделился Геннадий Владимирович Логвинов, ведущий художник-оформитель.

– Геннадий Владимирович, когда и как Вы попали на «ЗиО»?

– После девятого класса я проходил учебную практику на заводе. Тогда еще не было такой художественной мастерской, которую мы привыкли видеть сейчас. Ее здание находилось на месте новой столовой: в деревянном старом корпусе располагались две небольшие комна-

ЮБИЛЕЙНЫЙ ГОД

В этом году художественная мастерская завода встретила свой 50-летний юбилей.



Андрей Смирнов и Геннадий Логвинов

– Тогда, во времена «пятилеток», основная работа велась над большими агитационными стендами и плакатами. Полотна 2 на 3 метра художники доводили до ума, придумывая призывные политические заголовки и изображая броские злободневные рисунки. Мы оформляли стенды для городских мероприятий, работали над оформлением плакатов для лагеря «Чайка». Еще очень хорошо помню, что вместо обеда мы разгружали тары с красками. Красок было много, а нас мало. Так что мы не только творили, но и занимались физическим трудом.

– Получается, всей творческой работой занимались только сотрудники мастерской?

– Не совсем. Мы делали всю основную и самую ответственную работу. Но на производстве работники частенько сами делали небольшую работу по части творчества: мастерили информационные таблички или вывески для своих цехов.

– Геннадий Владимирович, сегодня мастерская – это святилище, своего рода тайное место, где Вы с оператором-графиком Андреем Смирновым можете творить в тишине и покое. Чем занимаетесь сейчас?

– Как и много лет назад, мы с моим верным напарником Андреем занимаемся изготовлением трафаретов на заводскую продукцию для АЭС, ГРЭС и других предприятий. Сейчас основным направлением работы для нас стала разработка макетов и оформление корпоративных стендов информации, знаков, плакатов, наклеек информации по пожарной безопасности, эмблем на спецодежду. Естественно, мы помогаем своим коллегам делать макет заводской газеты. Хочу выделить наиболее интересный проект, на который всегда уходит много сил, – оформление заводской Доски почета, которую мы обновляем каждый год.

– Спасибо за интересный рассказ.

На широкие плечи двух «ударников» труда ложатся ответственные задачи: оформление конференц-залов завода к празд-

ничным мероприятиям и приему гостей и партнеров российских и иностранных предприятий. Плакаты, поздравления с профессиональными праздниками, графики и таблички для ПСР – все выходит из-под «станка» заводских умельцев. Все на заводе знают: к художникам можно обращаться за профессиональной помощью. Частые и срочные заказы поступают из производственных подразделений и отдела стратегического планирования. Их сотрудники не раз убеждались, что Геннадий Логвинов и Андрей Смирнов никогда не подведут и выполнят свою работу качественно и в срок.



Рисунок Сергея Матюгина



Первомай 1985 года



Оформление «Чайки», 70-е годы

ты, в которых и творили художники. За два месяца я с головой окупился в будни заводских художников: наблюдал за их работой, впитывал знания, пробовал сам творить. Кстати, в то время наша мастерская была частью отдела технической информации и изобретательства. А уже в 1974 году пришел работать на завод.

– С кем Вы тогда работали?

– Отцом-основателем мастерской, если можно так сказать, был Николай Иванович Гришин. Он пришел на завод в год ее основания – в 1966. Даже помню число – 18 августа. Чуть позже – в сентябре – двери мастерской распахнулись перед замечательным художником и просто отличным человеком Сергеем Матюгиным. С 1975 года у нас работал не менее талантливый Анатолий Бондарев.

Несколько строк хочется посвятить «звезде» художественной мастерской – Сергею Матюгину. Он не оканчивал художественных академий, но некоторые их выпускники считали Матюгина

своим учителем. Сергей Владимирович обладал уникальным даром рисовальщика: стоило ему взять в руки инструмент, как на бумаге тут же вырисовывалось произведение искусства. Предпочитал творить пером и черной тушью. Написанные смелым росчерком пера картины до сих пор хранятся в мастерской как память об огромном таланте, посвятившем большую часть жизни работе на заводе. Сотни городских пейзажей, рисунки и наброски по истории родного края, военной тематике оставил нам этот уникальный человек. Кстати, морская тема занимает значительное место в его творчестве. Сергей Владимирович в свое время служил в Морфлоте.

– Геннадий Владимирович, чем в основном занимались художники?



Выставка Russia Power

с 5-й стр.

А в номере от 25 апреля 1990 года есть фотография моего свёкра – модельщика цеха № 9. Странички храню для сына, чтобы он гордился своим дедом, родителями и брал пример».

Валентина Алексина и Роза Кашицына стали победительницами в номинации «Пожелтевшие странички».

А наш известный заводской автор, постоянный участник наших творческих конкурсов Владимир Пронин, мастер ПП № 9, завоевал первое место в конкурсе стихов. Предлагаем вашему вниманию его стихотворение и частушки.

Победители конкурсов получают призы от нашей редакции на торжественном вечере, посвященном профессиональным праздникам.

Ирина ТОРОХОВА

Частушки

На завод звонил Обама,
С юбилеем поздравлял.
Прочитал газету «ЗиО»,
Санкции все сразу снял.

Мы с газетой на Ямайке
Юбилей встречали.
Папуасы целый год
«ЗиО» вспоминали

Мы газету очень любим,
Все подшивки бережем.
Как газету прочитали,
Сразу все рекорды бьем.

К юбилею всем заводом
Мы газете помогли.
Поздравленья сочиняли,
Чертежи все извели.

Юбилей

Неумолимо мчится время,
Стучится в двери юбилей,
Газета «ЗиО» принимает поздравленья
От заводчан и многочисленных друзей.

Страницы заводской газеты
На протяжении многих лет
Нам дарят информацию завода
И ежедневный заводской сюжет.

Листая старые подшивки,
В одном из первых номеров
Узнали мы про первый «крекинг»,
Сошедший с заводских цехов.

Мы выпустили «Бронепоезд»
В суровый первый год войны.
Он шел с боями до Берлина
С победным знаменем страны.

Газета помнит всех героев,
Кто на полях сражений пал,

Ковал броню в цехах холодных,
Кто день Победы приближал.

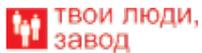
И в юбилейный год газеты
Мы мирный атом создаем.
Мы запускаем в мире блоки
И новые заказы ждем.

На фотографиях газеты
Мы узнаем своих друзей,
На фоне стройки ледокола
Среди сверкающих огней.

Не сосчитать нам встреч с газетой,
Эмоций ярких не сдержать.
Спасибо, что ты есть, газета!
В дальнейшем так же продолжать.

В руках мы держим свежий номер,
И тиража не сосчитать.
Прими, газета, поздравленья.
Тебе уж восемьдесят пять!

Ангелина ОВЧИННИКОВА



Призер конкурса по охране труда

Завершился смотр-конкурс на звание лучшего уполномоченного по охране труда среди машиностроителей Московской области.

Масштабный смотр-конкурс проходил впервые и был организован Московской областной организацией профессионального союза машиностроителей (МООПС). Он проходил с целью активизации и повышения эффективности профсоюзного контроля за охраной труда, обобщения опыта работы лучших уполномоченных для его распространения и пропаганды на производстве.

Охрана труда – основополагающая система сохранения здоровья и жизни работников предприятия, особенно такого, как «ЗиО-Подольск». Только соблюдая необходимые меры предосторожности, четко следуя инструкции по безопасности можно не навредить себе и окружающим людям, своим коллегам.

От нашего завода на звание лучшего по охране труда был выдвинут Александр Сынча, токарь производственного подразделения № 12:

– Я участвовал в подобном конкурсе впервые в жизни. В мои обязанности как уполномоченного по охране труда входит контроль за состоянием рабочего инстру-

мента, станков. Я оценивал работоспособность коллег, ведь для безопасного выполнения своих обязанностей они должны соблюдать предписанные инструкции, приступать к работе только в здоровом состоянии. Также следил за качеством освещения в цехе, чистотой помещений.

Конкурсная комиссия внимательно рассмотрела и проанализировала действия уполномоченных по охране труда профсоюзных комитетов. Оценила эффективность контроля за соблюдением интересов и прав работников предприятий, безопасность условий труда, состояние санитарно-бытового обслуживания. Члены комиссии также проследили за ходом выполнения мероприятий, направленных на снижение производственных рисков, проверили обеспечение работников средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и обувью на предприятиях, входящих в компетенцию профобслуживания областной организации профсоюза.

По итогам конкурса, которые были подведены в ходе IV Форума Московской



Александр Сынча

областной организации профессионального союза машиностроителей, наш коллега Александр Сынча занял почетное третье место и награжден грамотой и денежной премией.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Молодой, увлеченный, ответственный

Рабочий ПП № 9 Максим Бабиц за пять лет освоил практически все профессии, которые необходимы производству. За особое рвение к работе его ожидает вознаграждение в виде доплаты к основному заработку.

Максим родом из Липецкой области. После окончания школы он учился в липецком лицее, где приобрел профессию сварщика. Практику проходил на ЗиО-Подольске слесарем в цехе № 1 по совету родственника. С завода отправился в армию. Служил в ракетных войсках в Можайске, Белгороде, а также в закрытой воинской части на Черноморском флоте в Новороссийске.

Отслужив, вернулся на завод. Работал сварщиком в цехе № 7, газорезчиком в пятом, затем освоил профессию гибщика труб. Последнее время трудится в ПП № 9. В его основные обязанности входит проведение испытаний деталей оборудования общей техники. Кроме того, освоил специальности слесаря, стропальщика, шлифовщика. И теперь по необходимости может заменить любого недостающего рабочего.

– Интересно осваивать новые профессии. Воспитание, наверное, такое. У нас в деревне всё приходится уметь делать.



Максим Бабиц

Ударная работа

Токарь 5 разряда Сергей Халимон совмещает работу на двух станках и ожидает прибавку к зарплате.

Сергей Халимон работает на нашем заводе всего полгода. Он приехал из города Сасова Рязанской области. Жизнь Сергея складывалась удачно, как и у многих его ровесников, желающих чего-то добиться в жизни. Он окончил профессиональное училище по специальности «Станочник», отслужил в армии во внутренних войсках на Кавказе, женился...

17 лет своей трудовой деятельности Сергей посвятил железной дороге, работал токарем. Казалось бы, жизнь течет свои чередом, и дочь подросла – учится в старших классах. Однако ситуация изменилась коренным образом. «Железную дорогу стали разваливать, растаскивать по частным компаниям. Был у нас еще станкостроительный завод, но его тоже растащили по небольшим фирмам. На родине альтернативы никакой. Понял, что деваться некуда, надо искать работу за пределами области», – рассказывает токарь.

Сергей искал работу в Интернете и там увидел вакансии ЗиО-Подольска. Ему

предложили приехать, и он согласился. Немаловажным оказался и тот факт, что предприятие предоставляет общежитие. Семья пока живет в родном городе. «Вот дочь закончит школу, тогда посмотрим, может, и в Подольск переберемся», – делится он.

Сергей работает на универсальном токарном станке. Опытный токарь, ответственный работник сразу завоевал расположение коллег и начальства. Руководители заметили его рвение к труду, отметили ценность рабочего для производства.

Он быстро сдружился с коллегами, ведь хорошие отношения очень важны в коллективе. Ему интересно подготавливать детали для столь серьезных машин. Трудится по 12 часов, не отказывается выходить в выходные дни. «Я соглашаюсь, внеурочную работу достойно оплачивают. Для меня важно зарабатывать, семью надо содержать», – говорит мой собеседник.

Освоившись на новом производстве, Сергей решил обслуживать еще один стан-

И на заводе стремлюсь многому научиться. В каждом деле свои тонкости, коллеги помогают мне, подсказывают, и я успешно прохожу аттестацию на допуск к различным работам. Я привязался к заводу, меня тянет сюда, поэтому готов работать хоть каждый день. А такое случается часто. Мне нравится трудиться в таком режиме, – признается Максим.

Помимо интереса, немаловажно для него и материальное вознаграждение за совмещение профессий. Сейчас Максим снимает с женой квартиру и стремится заработать на собственное жилье. По этой причине откладывает получение высшего образования. «Конечно, не все устраивает, но хотел бы остаться на заводе, прикипел уже душой. Есть желание хорошо трудиться, получать достойную зарплату, чувствовать уважение начальства», – говорит Максим.

Мастер на все руки и сам готов обучать ремеслу молодое поколение. Вот только вчерашние выпускники не сильно-то стремятся стать рабочими. Эта проблема волнует Максима: «Молодежь не понимает, от чего она отворачивается. На заводе красиво, приятно наблюдать, как работают наши люди, создают оборудование. Важно соиздать, производить реальные вещи. Надо подрастающему поколению показывать производство, чтобы дети видели предприятия, тогда и заинтересованность появится», – заключает Максим.



Ирина ТОПОХОВА



Сергей Халимон

нок. «Взял на себя протяжной станок. Шлицы протягиваем на кронштейнах. За совмещение пообещали доплату», – доволен Сергей.

Стабильная работа и достойная оплата труда – вот основные составляющие, почему люди остаются работать на нашем заводе.

Ирина ТОПОХОВА



В предыдущих номерах газеты мы начали рассматривать два далеких друг от друга года – 1955 и 1995. В этот раз подробно остановимся на заводских событиях 1955 года. В газетах того времени в приоритете стоят производственные успехи предприятия. Освоение новой техники, модернизация имеющейся, отгрузка оборудования – вот основная тематика газеты. Многие работники применяют свои знания и совершенствуют имеющиеся инструменты, чтобы повысить производительность труда и сократить время на производство. Некоторые даже в процессе работы осваивают новые для себя специальности. Чем не нынешние принципы и методы ПСР?

10 февраля 1955 года (№ 6)

«Слесарь Павел Иванов уверенно идет в первом ряду инструментальщиков. Активно участвуя в соревнованиях в честь выборов в Советы, он создает сложные штампы. Выполняя сменную норму, он продолжает совершенствовать технологический процесс. Применяя шлифовку с различным набором шлифовальных кругов, он механизировал доводку штампов».

24 марта 1955 года (№ 12)

«Участники предмайского соревнования – рабочие цеха металлоконструкций – осваивают новые профессии, трудятся на двух станках. Газорезчик т. Румянцев изучил резку металла на продольном автомате АСП-1 и АСШ-1. Сейчас он одновременно работает на двух станках, вырезает заготовки деталей к опорам котлов. Теперь сменную норму т. Румянцев выполняет на 255 процентов. Рабочий т. Мартиросьян изучил три специальности. Он хорошо работает на правке деталей, сверловке, вальцовке. Сейчас т. Мартиросьян осваивает четвертую специальность – резку деталей на механизированных ножницах».

12 мая 1955 года (№ 19)

«В инструментальном цехе освоено производство нового специального инструмента. В отличие от покупных трехкулачковых самоцентрирующихся токарных патронов с чулунным корпусом, инструментальщики изготовили первые десять патронов со стальным корпусом... Выпущено 15 шлифовальных пневматических машинок ШР-2, которые широко применяются в основных цехах завода».

25 августа 1955 года (№ 34)

«На производственных участках цеха произведена более правильная расстановка инженерно-технических работников. Так, все диспетчеры теперь закреплены за участковыми мастерами. От этого улучшились составление сменно-суточных заданий и загрузка рабочих. Смелее внедряется новая техника и передовая технология, способствующие повышению производительности труда сборщиков и сварщиков. Установленный недавно на механическом участке консольный кран позволил избежать простоев людей и оборудования – карусельных станков. В два раза возросла выработка и повысилось качество продукции благодаря модернизации газорезательных автоматов».

20 октября 1955 года (№ 42)

«Инженерно-технические работники сварочного отдела в содружестве со сварщиками котельно-сборочного цеха внедрили в производство автоматическую приварку штуцеров к барабанам для котлов. На автомате, по сравнению с ручной работой, сварщик легко может приварить в два раза больше штуцеров. В термпрессовом цехе модернизирована стыковочная машина МСКОМ-150 для сварки змеевиков из высоколегированных сталей для котла ПК-12 производительностью 300 тонн пара в час».

☺ потехе час

Первое в первом

Сборная КВН «ЗиО-Подольск» боролась за первый Кубок губернатора Подмосковья.

Зал Дома правительства Московской области полон. В Красногорск приехали болельщики 15 команд из разных городов Подмосковья. Открыл игру КВН глава столичного региона Андрей Воробьев.

Мероприятие посетили многие известные люди. В качестве почетного гостя на игре присутствовал президент МС КВН Александр Масляков. Губернатор вручил ему награду. «Я не самый веселый и находчивый, я только руковожу веселыми и находчивыми. Но я благодарен за эту награду, потому что для меня Подмосковье – это половина моей жизни», – сказал Масляков.

Оценивало команды именитое жюри. В его состав вошли известные спортсмены – легенда советского хоккея Вячеслав Фетисов, Ирина Слуцкая и Александр Легков, КВНщики – Михаил Галустян, Михаил Башкатов и Дмитрий Кожома, а также гендиректор телеканала «360» Вячеслав Духин и телеведущая, уполномоченный по правам ребенка в Московской области Оксана Пушкина.

Ведущим праздника юмора был Александр Масляков-младший.

Команда «ЗиО-Подольск» выступала третьей. Зал реагировал на удачные шутки бурными аплодисментами. По реакции членов жюри также можно было дога-

даться, что наши подольские ребята умеют шутить.

«Очень много шуток в разрыв», – такую оценку дало жюри выступлению наших КВНщиков и присудило команде «ЗиО-Подольск» первое место. «Нужно отметить этих людей, эту нацию, два армянина в команде ЗиО. Ребята, вы все правильно делаете», – отметил Дмитрий Кожома.

– Атмосфера фантастическая. Спасибо вам большое за эти эмоции. Мне очень приятно было отметить трудовой коллектив из Подольска, который взял и выиграл первое место, – заключил Вячеслав Фетисов.

Второе место досталось «Команде имени меня» из Королева, а третье взяла сборная из Одинцова «Так и пишется». Команда «2жды2» из Лотошина выиграла «Гран-при» и получила специальный приз в номинации «Лучшая шутка».

Ирина ТОРОХОВА



Разложим КВН на атомы

20 сентября состоялся фестиваль КВН машиностроительного дивизиона «Атомэнергомаш», приуроченный к юбилею предприятия.

Сцена популярнейшего московского театра «Геликон-опера» встречала веселых и находчивых со всех уголков страны. Девять команд представителей машиностроительного дивизиона собрались вместе в честь знаменательного события – 10-летнего юбилея со дня образования Атомэнергомаша.

В этот холодный и хмурый осенний вечер на КВНщиков свалилась ответственная миссия: удивить гостей и болельщиков оригинальным юмором и не дать им впасть в осеннюю хандру.

Ведущим фестиваля в этот раз стал известный российский актер и музыкант Алексей Кортнев. В жюри вошли генеральные директора предприятий АЭМ.

С приветственным словом выступил глава Атомэнергомаша Андрей Никипелов: «За 10 лет мы много чего сделали и многого добились. Все эти годы мы делали все, чтобы жизнь наших предприятий была полноценной и активной. Благодаря вам, вашей поддержке задачи, которые ставила нам Госкорпорация «Росатом», успешно решаются. Спасибо вам!»

Что особенно радовало, так это активная поддержка болельщиков. В зале не было свободных мест. Поддержать «ЗиО-Подольск» приехали почти 40 человек: родные, друзья и коллеги.

Веселые и находчивые соревновались по традиционной схеме. Первым конкурсом стало приветственное слово. Команда «ЗиО» сорвала куш: зал разразился хохотом и аплодисментами. Ребята с юмором обыграли тяжелые трудовые будни заводчан, подняли и высмеяли злободневные темы, удивили гостей ироническими номерами.

Во втором конкурсе участникам предстояло проявить смекалку и быстроту реакции. Они придумывали названия случайным картинкам, появляющимся

на экране. И в этот раз наша команда не ударила лицом в грязь. Ребята быстро, четко и оригинально справились с испытанием.

Жюри вынесло свое решение по результатам двух конкурсов. Первое место заняла команда «Рамамба-Хару-Мамбуру» ОКБМ Африкантова. Наша команда завоевала титул в номинации «Квантовый скачок».

– Очень понравился юмор наших ребят. Мне кажется, они выступили лучше всех: шутили интересно и оригинально, – делится впечатлениями Светлана Бобровская, специалист 1 категории отдела бюджетирования. – С удовольствием побывала бы еще на каком-нибудь фестивале КВН. Ведь, как известно, смех продлевает жизнь.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Чудо-урожай»

Благодарим коллег, которые активно участвовали в конкурсе. Заслуженную победу одержала Асия Кулеева, инженер-технолог 1 категории ОГТ.

Асия Хатамовна поделилась с нами потрясающей фотографией своей внучки с урожаем гигантского сельдерея.

Мы поздравляем победительницу и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Посмотрите вокруг себя – настроение осени уже здесь. Природа дарит яркие цвета, поэтому самое время включить свои камеры и отразить все многообразие осенних красок в отличных кадрах. Присылайте фотографии вашего осеннего досуга и поделитесь с нами незабываемыми моментами.

Новая тема фотоконкурса
«Настроение осени»
Присылайте свои фотографии с описанием
до 12 октября на e-mail: gazeta@eatom.ru



Внучка и сельдерея

«Бронзовая» победа



17 сентября в рамках Спартакиады трудовых коллективов города состоялся турнир по мини-футболу.

В этом году в турнире участвовали 8 команд, среди которых и сборная «ЗиО-Подольска».

Наша сборная состязалась с «Гидропрессом», «Подольск-сервисом» и НПО «Луч». В результате бескомпромиссной игры заводчане вышли из группы с первым местом. Борьба за призовые места была до первого гола. По результатам матча, сборная завода взяла бронзу, уступив лишь сборным «Подольских электросетей» и «Водоканала».

Мы поздравляем ребят с уверенной победой и желаем успехов в остальных состязаниях Спартакиады трудовых коллективов.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Уважаемые коллеги!

4-5 ноября приглашаем вас посетить Калязин-Кашин-Жостово. Отправимся в гости к сказке... Вам предстоит встреча величальная с бабой Ягой и Домовым, чай на травках с гадальными пирожками, дегустация настоек и наливки «От Ягуси-Тверской», экскурсия в Кашин к мощам Анны Кашинской и по храмам. В Жостово вас ждет экскурсия по музею, просмотр фильма, мастер-класс и поднос ручной работы, который вы распишете сами!

Экскурсия на автобусе, стоимость – 9,980 руб. (дорога, гостиница, питание и все мероприятия). Детям и пенсионерам скидки. Обращаться по тел. 8-903-540-89-70, Лариса.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Голубицкая Ольга Владимировна, дефектоскопист газового и жидкостного контроля ЦЛНМК, праздновала 45-летие 5 сентября. Коллеги поздравляют именинницу и желают крепкого здоровья, семейного благополучия, верных друзей, достатка. Пусть работа всегда ладится и приносит только радость.

Сурикова Ольга Сергеевна, крановщица ПП № 9, отметила 55-летие 9 сентября. Самые добрые пожелания ей адресуют муж и дети. Тебя, мамуля, поздравляем, быть молодой всегда желаем. Здоровой быть тебе всегда, чтоб слез не знала никогда! Живи на свете долго-долго, пари, как птица от восторга, купайся в море позитива, и знай – безумно ты у нас красива!

Деревенко Олег Борисович, старший мастер ПП № 6, отметил 35-летие 14 сентября. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания карьерных высот, радостных моментов, искренних улыбок. Пусть мечты сбываются, возможности умножаются, успешно идут все дела.

Чернилова Валентина Михайловна, начальник цеха № 24, поздравления с днем рождения принимала 17 сентября. Коллектив ремонтно-строительного подразделения желает имениннице отменного здоровья, позитивного настроения, яркого солнца над головой, любви, радости и воплощения всех идей.

Ануфриева Раиса Дмитриевна, техник по инструменту ПП № 6, отметила день рождения 18 сентября. Коллектив цеха № 2 адресует имениннице самые теплые пожелания приятных жизненных сюрпризов, любви родных и близких, домашнего уюта и тепла. Пусть каждый день приносит радость.

Грибанов Алексей Евгеньевич, плотник цеха № 24, отметил 45-летие 18 сентября. Коллектив подразделения шлет юбиляру самые добрые пожелания накрепчайшего здоровья, успехов в работе, верных друзей, любви, улыбок, безграничного смеха и веселья.

Варфоломеева Ирина Ивановна, работница с/х № 168, поздравления с юбилеем будет принимать 27 сентября. Коллеги желают имениннице огромного счастья, радости, вдохновения, удачи. Пусть отличное настроение сопровождает по жизни.

Гаврилова Марина Аркадьевна, вед. специалист бухгалтерии, 55-летие отпразднует 7 октября. Коллеги поздравляют именинницу и шлют самые теплые пожелания крепкого здоровья, улыбок, семейного тепла, исполнения самых сокровенных желаний.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Роман Крючков

Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № Ту 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1819. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16,30, фактически – 16,00.